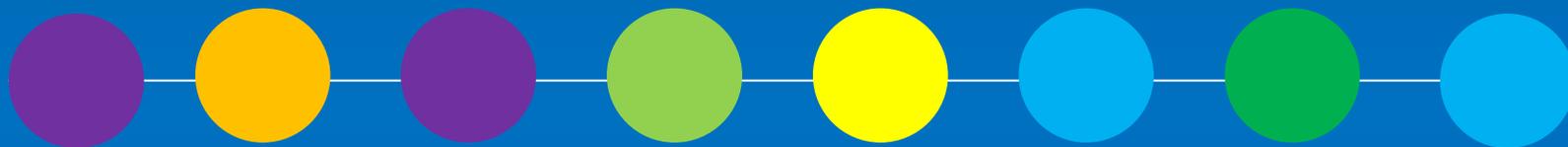




# 深圳市研岸智能科技有限公司



• 湿制程在线分析添加系统及解决方案供应商 •

# 目录

1. 走进研岸

2. 产品线

3. 客户现场  
使用

4. 技术支持与  
服务

1

走进研岸



# 公司简介

- 深圳市研岸智能科技有限公司是一家集技术研发、生产、销售于一体的企业实体。
- 主要经营：PCB、五金电镀、光电、半导体等湿制程化学产品在线分析添加系统及整套系统的规划生产及安装，本公司经过多年的努力，成功的成为优秀知名化学企业、终端客户合格供货商及服务商。设备操作简单、性能完整、同时能保持生产质量稳定性。
- 视信誉为生命，我们将一如既往与客户建立长期的友好合作关系，为客户提供更优质、更完美的售后服务。





2

产品线



# 部分产品图片

Enlite 效能運轉 科技大器



WCE310 數字型  
化學鍍銅、微蝕銅控制器

## 化學銅/微蝕銅控制器

### 功能:

- 厚化銅、薄化銅溫度控制用, Range0.01~5.50g/l
- 微蝕銅溫度控制用, Range0.01~99.00g/l
- 具有記憶功能, 并有USB接口讀取打印功能

### 特點:

- 可設定并隨時顯示實際溫度數值
- 超出高低點設定及警示顯示, 可加裝警報器
- 最長添加時間設定, 不會超量添加
- 可自行異常偵測, 并顯示在螢幕上
- 銅離子濃度範圍, 可以實際數字設定, 精確控制
- 可設定密碼, 防止第三者更改設定參數
- 通過UL, CSA, CE Safety, CE EMC認證, 質量國際級

Enlite 效能運轉 科技大器



WNE310 數字型  
化學鍍鎳控制器

## 化學鍍鎳控制器

### 功能:

- 化學鍍鎳溫度控制用, Range0.01~10.00g/l
- 具有記憶功能, 并有USB接口讀取打印功能

### 特點:

- 可設定并隨時顯示實際溫度數值
- 超出高低點設定及警示顯示, 可加裝警報器
- 最長添加時間設定, 不會超量添加
- 可自行異常偵測, 并顯示在螢幕上
- 銅離子濃度範圍, 可以實際數字設定, 精確控制
- 可設定密碼, 防止第三者更改設定參數
- 通過UL, CSA, CE Safety, CE EMC認證, 質量國際級



C6 光電比對型  
化學鍍、微蝕銅控制器

### 特點:

- 與第一代的Walchem Controller 完全兼容, 主機與sensor均能任意共享, 客戶可以延后使用舊機或舊sensor, 不會造成浪費;
- 價格特惠供應, 功能比第一代Walchem優異;
- 更準確的單點控制, 數值至小數點第3位, 非常精確;
- 操作安裝簡便, 簡單易學;
- 美國原廠制作, 質量穩定, 免費保固期一年(sensor除外), 有保障;
- 化鍍、微蝕銅、化鍍三種一體, 可切換使用, 多功能;
- 可設定高低點并有Alarm告警, 異常警告, 提醒檢視;
- 可設定pump最少及最長添加時間, 避免添加過量;
- 可記憶原始設定數值, 方便日後對比



C6 光電比對型  
化學鍍鎳控制器

### 特點:

- 與第一代的Walchem Controller 完全兼容, 主機與sensor均能任意共享, 客戶可以延后使用舊機或舊sensor, 不會造成浪費;
- 價格特惠供應, 功能比第一代Walchem優異;
- 更準確的單點控制, 數值至小數點第3位, 非常精確;
- 操作安裝簡便, 簡單易學;
- 美國原廠制作, 質量穩定, 免費保固期一年(sensor除外), 有保障;
- 化鍍、微蝕銅、化鍍三種一體, 可切換使用, 多功能;
- 可設定高低點并有Alarm告警, 異常警告, 提醒檢視;
- 可設定pump最少及最長添加時間, 避免添加過量;
- 可記憶原始設定數值, 方便日後對比

## 化學銅/鎳自動添加控制系統



化學銅自動添加系統



化鎳自動添加系統

## 化學鎳自動添加控制系統

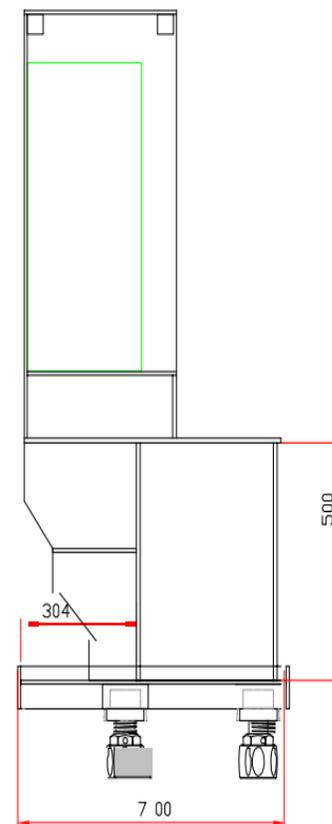
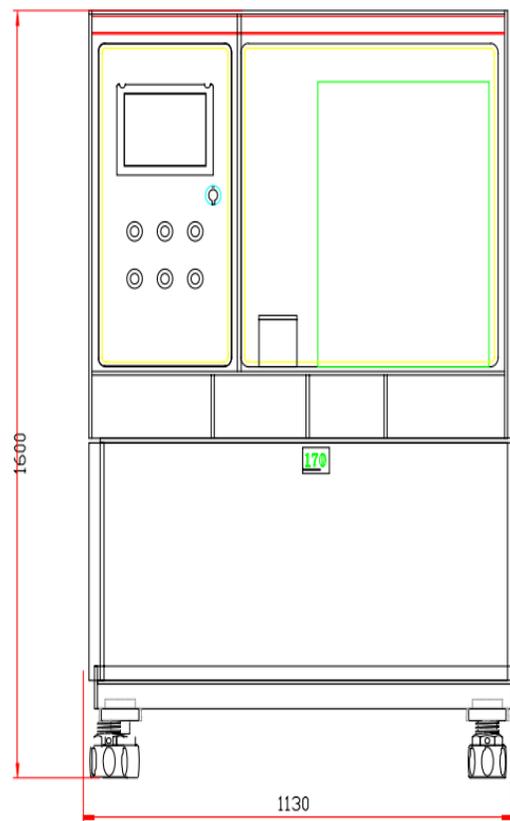


化鎳自動添加系統  
液柱狀式PLC人機控制

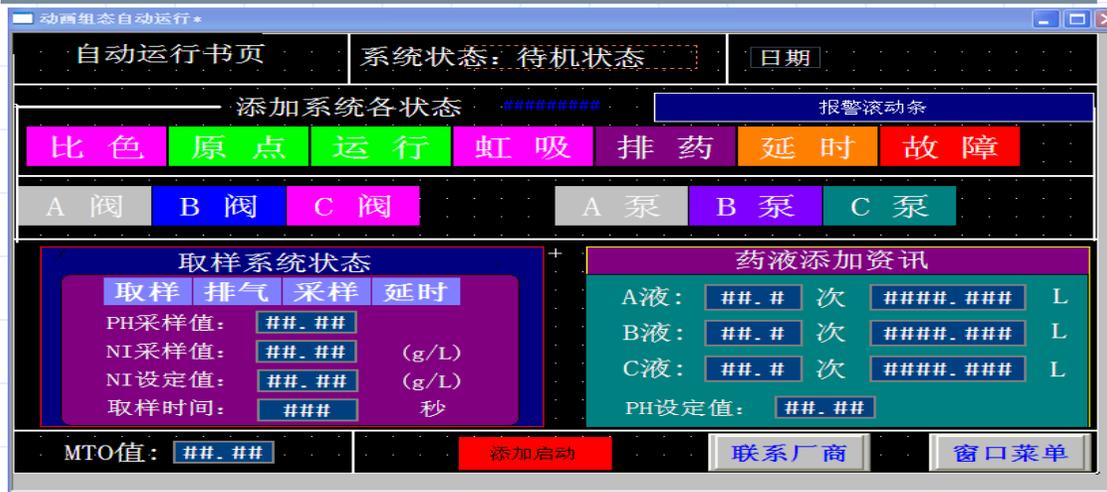
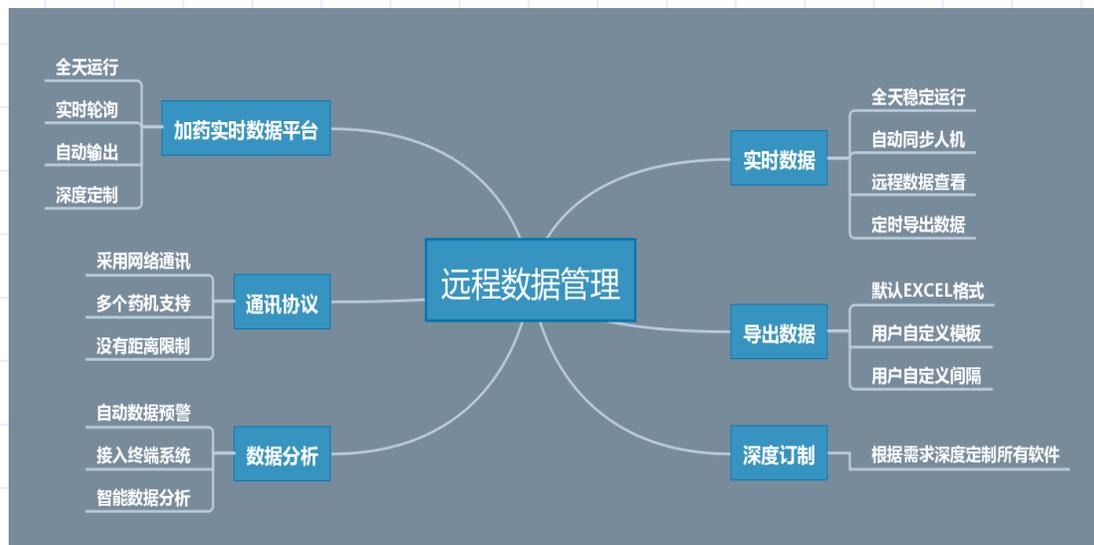


化鎳自動添加系統三液傳統型

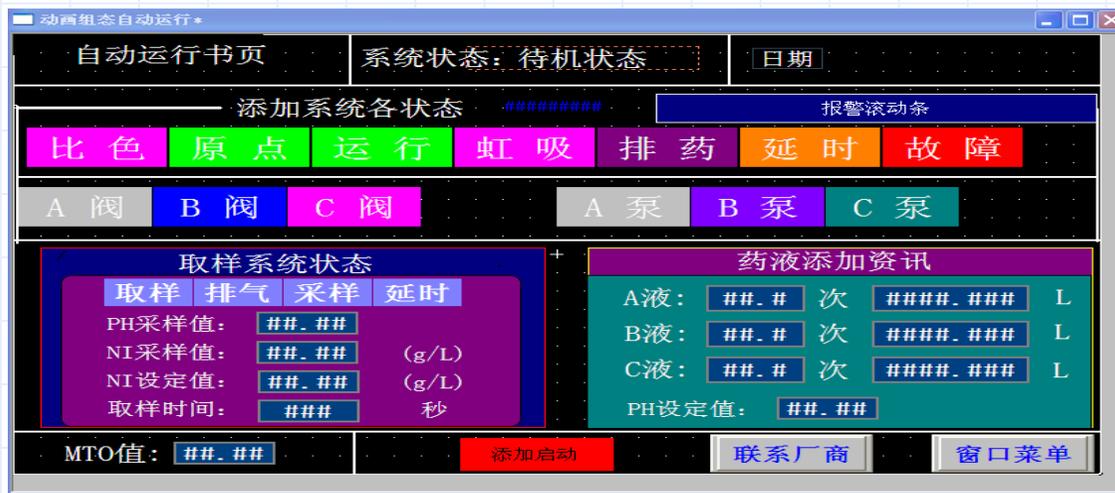
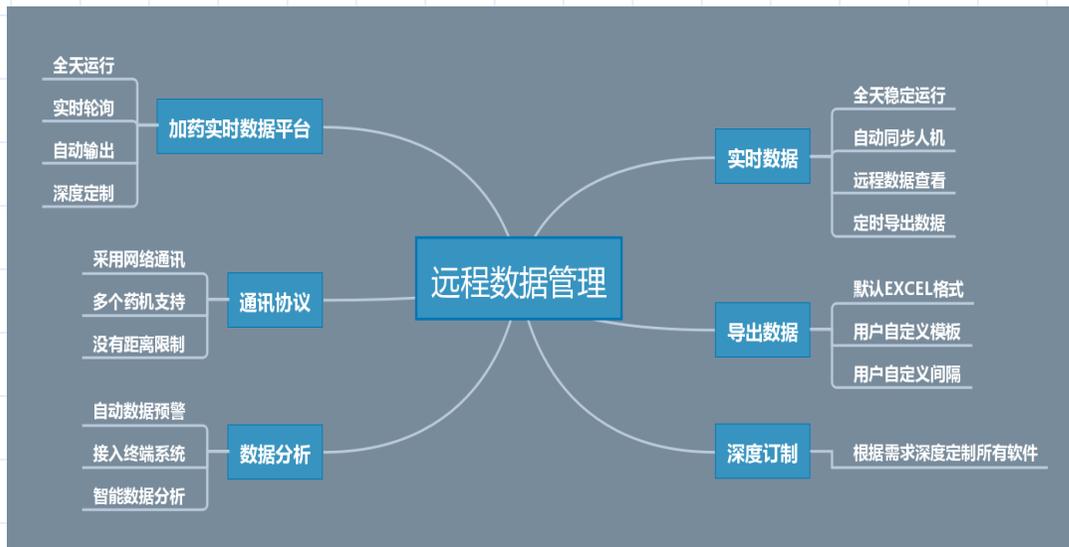
# 整套在线磷酸、硫酸、硝酸浓度分析自动添加设备 (HP&HS&HN-3000)



# 化学镍自动分析、添加系统 (带远程数据管理)

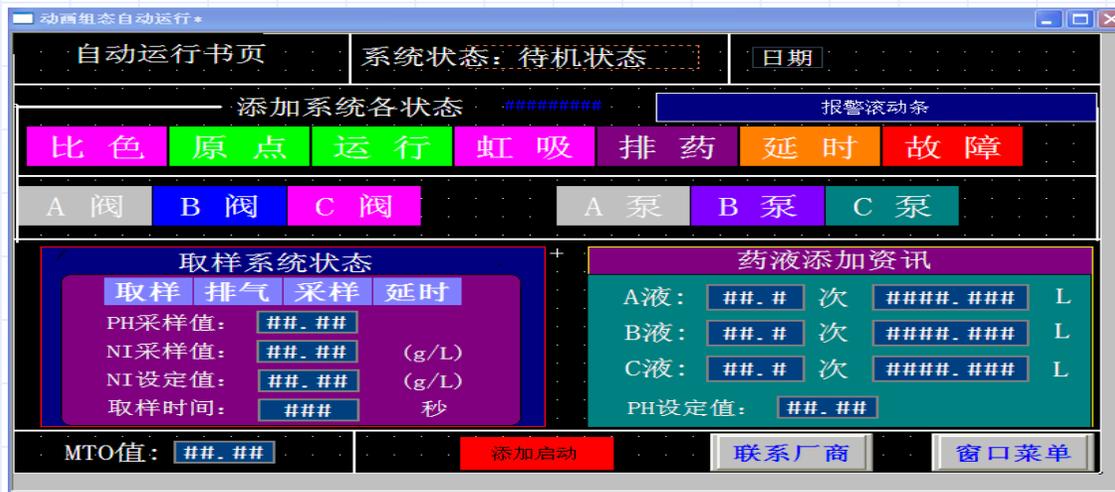
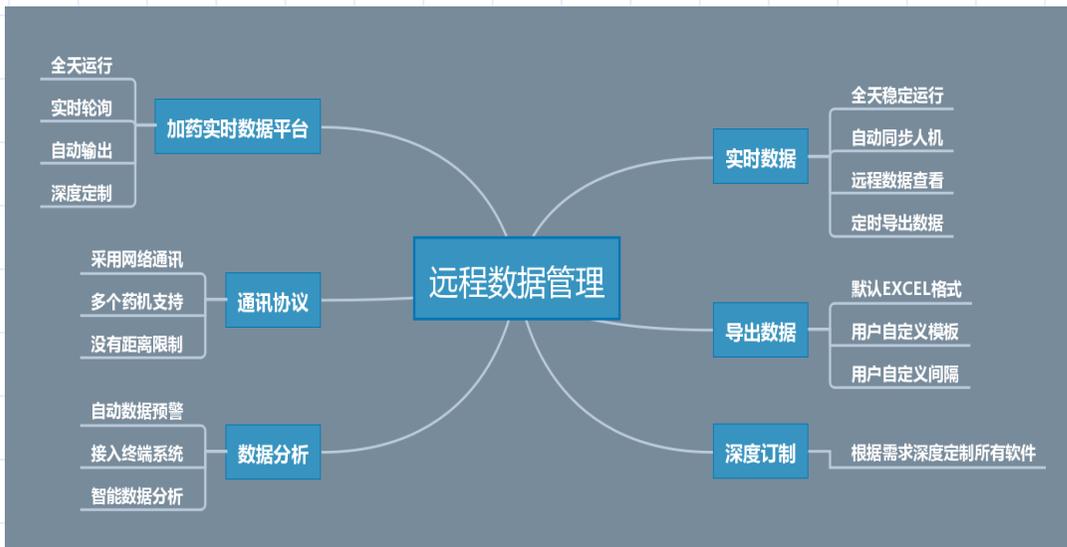


# 化学镍四液自动分析、添加系统 (带远程数据管理)



# 化学镍三液自动分析、添加系统

## (带远程数据管理)

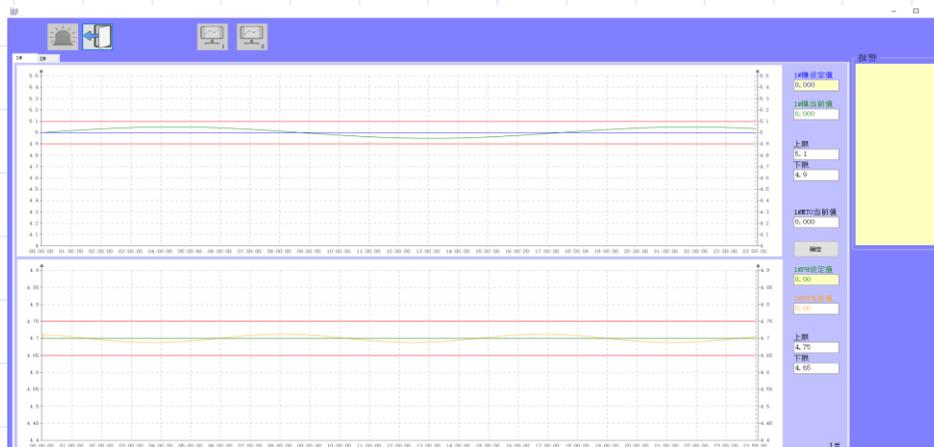




同时在线分析、控制两个镍缸  
镍离子和PH值。

具有**MTO**功能

具有远程数据传输功能



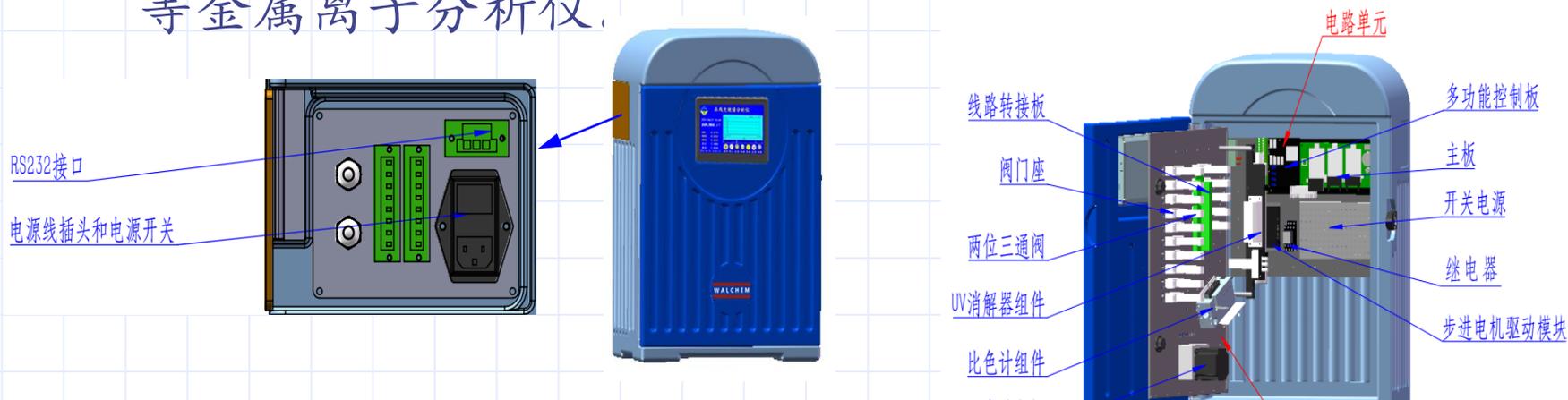
# Ni-500

# Ni-800



## 具有长期数据存储功能

- (1) 在线氯离子分析仪 Cl-PCB800
- (2) 在线化学镍离子分析仪 Ni-PCB800
- (3) 在线电镀铜离子分析仪 Cu-PCB800
- (4) 在线磷酸、硫酸、硝酸、盐酸分析仪 HP&HS&HN-3000
- (5) 在线硼酸分析仪 B-PCB800
- (6) 电镀铜、镍、铬、锌、银、钯、金、钴、钨、铈等金属离子分析仪



# 电镀金属离子自动分析、添加系统



# 电镀镍客户使用现场（一）



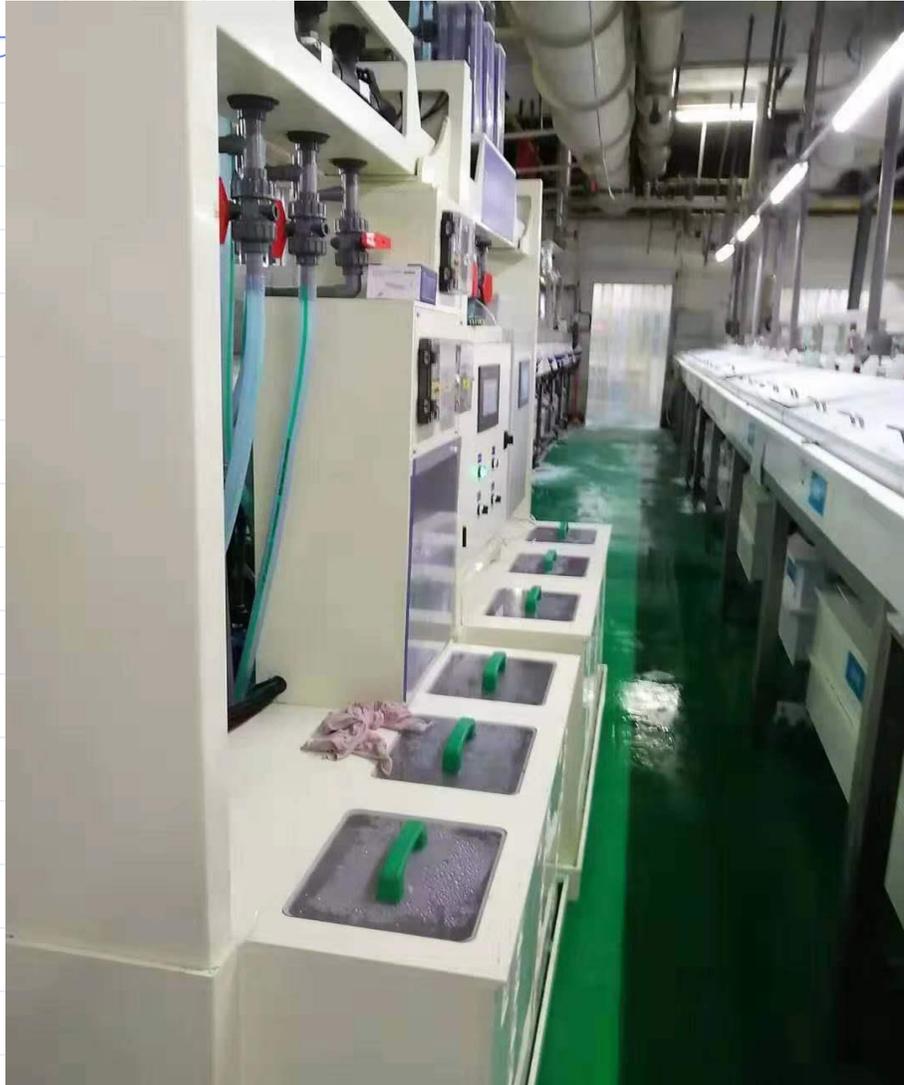
# 电镀镍客户使用现场（二）



# 电镀镍客户使用现场（三）



# 电镀镍客户使用现场（四）



# Enlite 镀镍合线（镀镍铜）自动分析、添加系统



# Enlite 镀金钴混合线（镀铜）自动分析、添加系统



# 电镀镍（氨基磺酸镍、氯化镍、硼酸） 自动分析、添加系统





# 贵金属（金、钯、钴、铑、钌等）自动分析、添加系统



# 化学镍自动添加系统

化学镍：该化学镍镀液与化学薄金工艺配伍性好,其镀层皮膜磷含量及镀层性能稳定,药液具有优良的操控性和稳定性。

序号	设备名称	分析项目	在线分析仪			在线添加设备对应药水	在线自动添加设备结构及数量	整套在线全自动分析添加设备报价(含税)
			能否在线分析	分析方案	在线分析仪器数量			
1	化学镍	A/B/C/D	ok	总镍比色法	1套	添加A、B、C、D	二合一A、B、C、D四液化学镍在线自动添加系统1套(同时独立分析两个镍缸镍含量,同时独立添加对应药水)	

# 化学镍自动添加系统

## 新型化学镍自动添加控制器

化学镍自动添加系统是根据一种线上光电分析镍光谱值原理，来分析镍浓度，此原理核心是美国技术，包括无电解镍镀浴、微蚀槽浴及镍离子浓度大于 0.01g/L 的多种化学应用。

此整套系统还具有一套人机及PLC自动化程序控制，可以准确测试镍浓度变化及PH变化，来控制化镍药水的自动化采集及自动添加，还可以设置添加量，及多种药水的添加比例，累计添加值及MTO，添加时间的周期，防止添加过量及镍浓度超高超低报警，还具有故障报警提示。

化学 NI 值可根据不同药水厂而设定！

新型二合一化学镍四液自动添加系统（含PH柱状型）可同时监测、添加两个镍缸。不需要更换取样、添加管道。方便快捷，不会因操作人员误操作而影响品质。

控制主界面：备注：可以很直观的看出系统的取样添加变化。及PH、NI浓度的值，显示药液的添加量多少。

# 化学镍自动添加系统

### 自動運轉畫面

#### 添加系統狀態

比色	原點條件	運轉中	虹吸中	排藥液中	延遲時間	A 電磁閥	B 電磁閥
●	●	●	●	●	●	●	●
C 電磁閥	D 電磁閥	A 泵浦	B 泵浦	C 泵浦	D 泵浦	故障發生	
●	●	●	●	●	●		

#### 取樣系統狀態

取樣泵浦	排氣中	取樣中	延遲中
●	●	●	●

PH 值測值：4.58

PH 設定值：4.6

NI 值測值：4.65 (g/L)

NI 設定值：4.60±0.01 (g/L)

取樣運轉時間：0 秒

取樣原因：無故障

#### 藥液添加資訊

	D 藥液	A 藥液	B 藥液	C 藥液
次數 (次)	1234	1234	1234	1234
總量 (L)	1234	1234	1234	1234

MTO 值：0.21

比色運轉時間：0 秒

添加啓動

回主目錄

# 化学镍自动添加系统

自动运行书页
系统状态: 待机状态
日期 2011-08-17 18:10:11

添加系统各状态 OFF

比色
原点
运行
虹吸
排药
延时
故障

A 阀
B 阀
C 阀
D 阀
A 泵
B 泵
C 泵
D 泵

取样系统状态

取样	排气	采样	延时
PH采样值:	<input type="text" value="0.00"/>		
NI采样值:	<input type="text" value="0.00"/>	(g/L)	
NI设定值:	<input type="text" value="0.00"/>	(g/L)	
取样时间:	<input type="text" value="0"/>	秒	

药液添加资讯

A液:	<input type="text" value="0"/>	次	<input type="text" value="0.000"/>	L
B液:	<input type="text" value="0"/>	次	<input type="text" value="0.000"/>	L
C液:	<input type="text" value="0"/>	次	<input type="text" value="0.000"/>	L
D液:	<input type="text" value="0"/>	次	<input type="text" value="0.000"/>	L

MTO值:

添加自动

联系厂商

窗口菜单

# 化学镍自动添加系统



注：手动添加功能，可单独添加任意几种。手动测试电器功能是否正常运行。添加时间及取样品药时间参数。药剂添加量，报警设置。PH、NI的单点、双点校正。

# 化学镍自动添加系统

药剂用量设定及显示		系统状态：手动状态		日期	2011-08-17 18:15:44
<b>定量供给</b>			<b>报警设定</b>		
药剂	总量 (L)	单次量 (mL)		设定值	
A液:	0.000	0	PH高极限报警:	0.00	
B液:	0.000	0	PH低极限报警:	0.00	
C液:	0.000	0	NI高极限报警:	0.00	g/L
D液:	0.000	0	NI低极限报警:	0.00	g/L
<b>NI设定</b>		设定值	<b>MTO设定</b>		设定值
NI离子浓度:	0.00	g/L	NI槽开剂量:	0.0	L
MTO递增量:	0.00	g/L	MTO设定值:	0.000	
MTO递增跨度	0.0		清零	参数设定	菜单

注： 可以设置ABCD单次添加量及化镍浓度，PH浓度的高、低报警。

MTO 值也可以自动添加镍浓度控制点设置。

## 新型化学镍自动添加远程监控

化学镍自动添加远程监控系统是采用高科技技术，通过通讯技术处理，连接PLC处理中心采集数据到服务器

后台。根据无线技术时时采集分析纳米镍自动添加设备数值。可通过台式电脑、笔记本、IPAD，来时时查看纳米镍自动添加线上设备数据及历史记录。

功能显示：

- (1) 化学镍自动添加设备每天开机状态。
- (2) PH数值采集走势图
- (3) NI数值采集走势图
- (4) A,B,C,D药水添加次数及总量，添加走势图
- (5) 故障报警历史记录
- (6) NI 设定值

# 化学镍自动添加系统

监控点:	客户名称	在线
PH值		4.58
NI浓度		4.85 g/l
NI 设定值		4.90 g/l
<b>药液添加资讯</b>		
A液:	26 次	9.880 L
B液:	26 次	9.880 L
C液:	26 次	9.360 L
D液:	26 次	2.730 L
报警		正常

如图

以左边为主画面，可以直接看到：

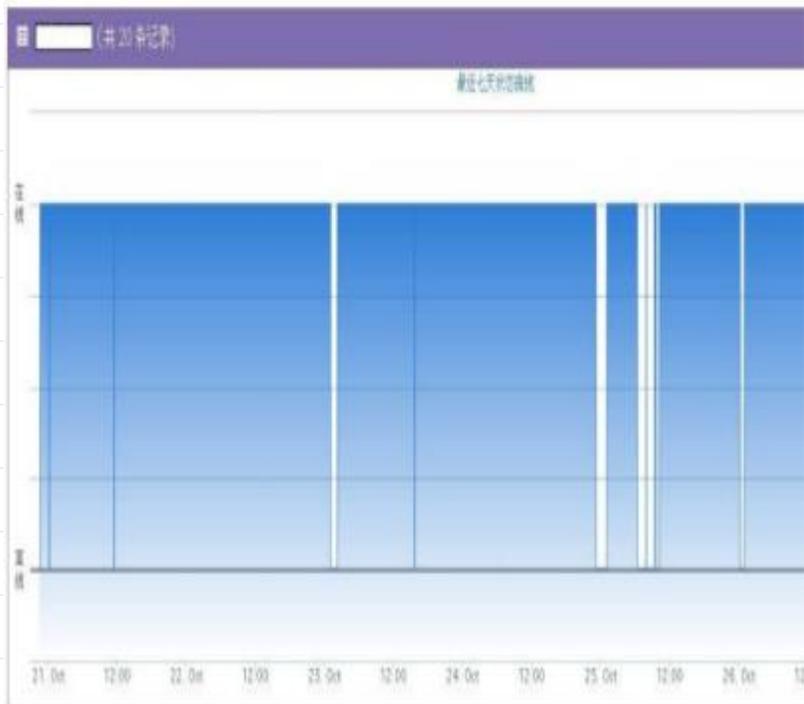
1. PH 测试值
2. NI 测试值
3. NI 设定值
4. A 液（硫酸镍）      次数 添加量
5. B 液（次亚磷酸钠）      次数 添加量
6. C 液（氨水）      次数 添加量
7. D 液（其他）      次数 添加量
8. 报警

# 化学镍自动添加系统



点“在线”菜单显示以下图片，显示化学镍自动添加设备开机状态时间曲线图，蓝色为开机时间段。

# 化学镍自动添加系统



监控点:	客户名称	在线
PH值	← PH 值三天走势图	4.58
NI浓度		4.85 g/l
NI 设定值		4.90 g/l
<b>药液添加资讯</b>		
A液:		26 次 9.880 L
B液:		26 次 9.880 L
C液:		26 次 9.360 L
D液:		26 次 2.730 L
报警		正常

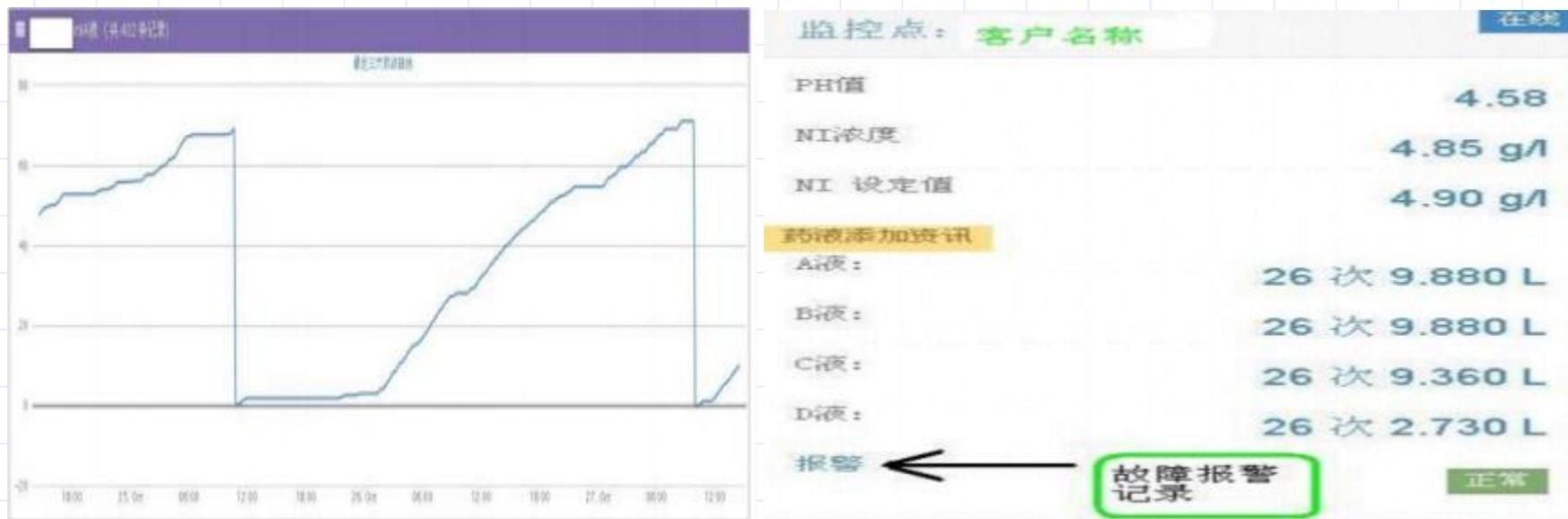


# 化学镍自动添加系统



点“化学 NI 浓度”菜单可显示以下 NI 变化时间曲线图

# 化学镍自动添加系统



点“A 液”菜单可显示以下A液添加变化时间曲线图  
B、C、D也是同样。

# 化学镍自动添加系统

东莞生益1 (共 18 条记录)	
时间	报警
2014-10-20T18:19:01	报警液位低
2014-10-20T18:19:37	报警液位低
2014-10-20T18:26:39	报警液位低
2014-10-20T18:27:51	报警液位低
2014-10-20T19:02:38	报警液位低
2014-10-20T19:06:40	报警液位低
2014-10-23T16:36:29	报警液位低
2014-10-23T16:36:38	报警液位低
2014-10-27T00:13:45	报警液位低
2014-10-27T00:13:53	报警液位低
2014-10-27T00:14:03	报警液位低
2014-10-27T00:14:11	报警液位低
2014-10-27T00:14:20	报警液位低
2014-10-27T00:15:06	报警液位低

点“报警”菜单可显示以下，化镍金自动添加设备各种报警记录的变化时间图

# 化学镍自动添加系统

化学镍自动添加设备人机画面  
 以下图为控制系统实际数值。远程监控采集数据源。

自动运行书页	系统状态: 待机状态	日期	2011-08-17 18:10:11				
添加系统各状态 <span style="float: right;">OFF</span>							
比色	原点	运行	虹吸	排药	延时	故障	
A 阀	B 阀	C 阀	D 阀	A 泵	B 泵	C 泵	D 泵
<b>取样系统状态</b> 取样 排气 采样 延时 PH采样值: 0.00 NI采样值: 0.00 (g/L) NI设定值: 0.00 (g/L) 取样时间: 0 秒				<b>药液添加资讯</b> A液: 0 次 0.000 L B液: 0 次 0.000 L C液: 0 次 0.000 L D液: 0 次 0.000 L			
MTO值: 0.000	添加启动	联系厂商	窗口菜单				

# 化学镍自动添加系统



\*\*\*同时分析添加两个镍缸，在线自动校正、MTO 管理及远程数据监控功能！

# 化学镍自动添加系统



# 金盐自动添加系统

**化学金：** 用于在镍/磷合金镀层或钯金属层上沉镀薄金(1-6 μ in)之置换金药液， 沉金层细致、光泽性好，所要求的金浓度较低、药液添加量少等特点。

序号	设备名称	分析项目	在线分析仪			在线添加设备对应药水	在线自动添加设备结构及数量	整套在线全自动分析添加设备报价（含税）
			能否在线分析	分析方案	在线分析仪器数量			
1	化学金	金	ok	原子吸收火焰法	1套	添加金盐	与上面共用一套	

# 金盐自动添加系统

研岸智能2021年成功推出CCZ-300AT系列镀钯、金等多种金属在线分析仪，快速、准确，同时分析钯、金、镍、铜等浓度，5分钟内快速测试分析，可与镀钯、金自动加药装置对接，实现镀金槽 自动化，信息化，智能化数据管控！

可靠稳定的 CCZ-300AT 系列使 PCB 沉金线和镀金线使用如虎添翼，实时监控钯、金盐等多种贵 金属含量变化。提升品质，降低成本的不二选择！



# 金盐自动添加系统

仪器技术指标:

<b>分析项目:</b>	<b>钯、金、镍、铜四种离子 (可选)</b>
分析方法:	原子吸收分光光度计
分析用时:	Max.10min
分析精度:	标样重复测试相对标准差RSD < 3
	标样对比测试相对误差RE < 3%

仪器配置说明:

分析主机	CCZ-300AT钯、金在线分析装置	一台分析仪可管控化学、镀金槽	1台
取样及预处理	取样管	PTFE材质, 1/4.定制	1套
	粗滤底阀	定制	1套
	前置过滤器	囊式过滤器, 10um	1套
	取样防腐泵	德国	1个
	空压机	中国	1台
	取样断流报警开关	自主开发	1套
	流通式取样杯	自主开发	1只
辅件	纯水自动补水单元	10升透明PVC纯水箱, 自动纯水补加	1套
	废水自动排放单元	10升透明PVC纯水箱, 自动排放废水	1套
仪器尺寸	长1450*宽980*高1600mm		
电源	100~250V;50~60HZ		
其它	废液排放: 一般废气排放一般		



3

客户现场使用

# 客户使用现场（一）：



# 客户使用现场（二）



# 客户使用现场（三）



# 客户使用现场（四）



# 客户使用现场视频（五）





4

技术支持  
与服务

# 用心服务

您的满意是我们永远的追求



### 1、维护服务：

维护服务主要包括后援服务, 现场支持服务, 紧急恢复服务, 故障件修复, 巡检服务, 例行工作会议服务等内容。

### 2、用户档案：

专门建立针对具体用户的服务档案, 用户档案将详细记录应用系统各个环节的服务支持档案, 包括出现的故障现象、故障分析、故障解决的时间、解决方法等详细细节。

### 3、现场支持服务：

对于系统严重问题, 经验丰富的技术人员将在 24 小时内赶赴现场. 根据故障的具体情况进行故障诊断, 尽快排除故障。

### 4、技术支持热线：

如果客户有相关技术问题需要咨询时, 欢迎客户拨打24小时技术支持咨询热线: 13823312075, 或者全国服务热线: 工程师将解答客户的问题及帮助客户判断故障、向客户提供方案咨询等。



您的肯定是我们前进的最大动力！  
感谢您：  
和我们一起见证研岸工业的成长！